

Hydro Aluminium High Purity GmbH – Seit vielen Jahren „Sicher mit System“

Die Hydro Aluminium High Purity GmbH am Standort Grevenbroich ist sicher – und zwar mit System. Zum sechsten Mal in Folge hat das Unternehmen das Gütesiegel „Sicher mit System“ der BG RCI erhalten.

Bei der Begutachtung zum Gütesiegel wird überprüft, ob Sicherheit und Gesundheitsschutz im Rahmen des Arbeitsschutzmanagements systematisch und wirksam organisiert sind und ob Führungskräfte und Beschäftigte den Arbeitsschutz konsequent praktizieren.

Die Hydro Aluminium High Purity GmbH stellt Halbfertigprodukte aus Reinstaluminium her, welche vorwiegend in der Elektronikindustrie zum Einsatz kommen. High Purity Material ist Bestandteil von Mikroprozessoren oder Flachbildschirmen und findet sich in den meisten Smartphones oder Computern wieder. Am Standort Grevenbroich waren zum Zeitpunkt der Begutachtung 72 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter beschäftigt.

2007 hat sich das Unternehmen zum ersten Mal nach den Grundsätzen des Gütesiegels „Sicher mit System“ bewerten lassen. „Wir sind überzeugt, dass jeder Unfall vermeidbar ist“, heißt es in unserer Unternehmenspolitik. Deswegen steht Arbeitssicherheit bei uns an erster Stelle!“, betont Geschäftsführer Dr. Berthold Lukat.

Für die alle drei Jahre anstehende Re-Begutachtung wurden sämtliche Maßnahmen des Arbeitsschutzmanagements einem mehrtägigen Audit durch die BG RCI unterzogen. Hervorzuheben sind beispielsweise:

- Health/Safety/Environment/Energy (HSEE) - Programm für das aktuelle Jahr
- „Safety in a Pocket“ - Sicherheitsbroschüre für Fremdfirmen
- Verschiedene Sicherheitsaktionen, z. B. Lieferantentag oder Safety Day
- Enge Kooperation mit Werksarzt und Sozialberatung
- Verkehrskonzept

„Die Hydro Aluminium High Purity GmbH hat die Sicherheit und Gesundheit ihrer Beschäftigten an sämtlichen Stellschrauben im Unternehmen im Blick und ist damit auch ein Vorbild für andere Betriebe“, sagt AMS-Begutachter Dr. Joachim Neumann.



Gütesiegelverleihung

Foto: Von links nach rechts: Dr. Berthold Lukat (Geschäftsführung); Andreas Muth (BG RCI); Ines Lange (Leitung QHSE); Recai Redzepi (Betriebsleitung); Andreas Palmowski (Betriebsrat); Meriam Khani (BG RCI).

Foto: Hydro Aluminium High Purity GmbH